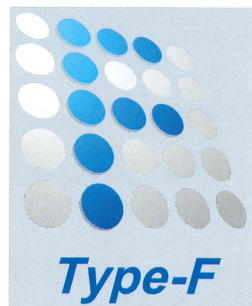


次世代フッ素系溶剤ハイドロフルオロレフィン(HFO)系 対応機種 REARTH® Sシリーズ F型



“圧縮深冷凝縮方式”はそのままに、当社独自の“特殊吸着剤”を搭載。
回収液品質を更に高め、次世代フッ素系溶剤(HFO系)の
回収再利用を可能にした、新型溶剤ガス回収装置です。



■主な特長

- 不活性な特殊吸着剤を搭載したことにより、従来型に比べ回収液品質が大幅に向上。
- 従来型をご利用のお客様は、吸着ユニット(Fユニット)の交換にて対応可能。
- 優れた経済効果を発揮。高い溶剤除去率により、溶剤使用量を大幅に削減できます。リユースが可能な液品質で回収が可能です。
- 設置が簡単。場所をとらないコンパクト設計で、排水設備は不要です(少量の分離水のみ)。電源と冷却水で運転が可能(一部、電源のみで稼働する機種があります)。



■回収対象有機溶剤(一例)

分類	メーカー名	商品名
フッ素系(HFO系)	AGC	AMOLEA®AS-300
	セントラル硝子	CELEFIN®1233Z
	三井・ケマーズ フロロプロダクツ	オプテオン™
	トクヤマMETEL	エルノバ™VR5
	ソルベックス	SOLVIA®

※ その他溶剤については、弊社営業までお問い合わせください。

■主な仕様

		S150F		S250F	S500F
処理風量		150 ℓ / 分		250 ℓ / 分	500 ℓ / 分
タイプ		空冷		水冷	
消費電力		3相 200V 2.0kW	3相 200V 1.9kW	3相 200V 3.0kW	3相 200V 5.5kW
冷却水	水量 ※1	不要	10 ℓ / 分以上	15 ℓ / 分以上	25 ℓ / 分以上
	水温 ※1		7～25℃		
	圧力		0.2～0.3MPa		
運転圧力		0.45～0.65MPa			
設置条件	設置場所	室内（結露しないこと）			
	周囲温度	15～35℃	5～35℃		
	周囲湿度	35～80%RH			
寸法（幅 × 奥行 × 高さ）		1,650×580×1,912 mm	1,650×580×1,622 mm	1,855×730×1,881 mm	2,080×730×1,881 mm
重量 ※1		約 550kgw	約 500kgw	約 810kgw	約 1,040kgw

※1 溶剤種により異なります。

● 8時間稼働仕様のS50Fもございます。(処理風量: 50 ℓ / 分 タイプ: 空冷 消費電力 1.7kW/H 寸法: 530×1,035×1,780 mm 重量: 約 450kgw)

● 製品改良のため仕様・外観の一部を予告なく変更することがあります。

● 本装置に関わる技術特許を多数取得しています。